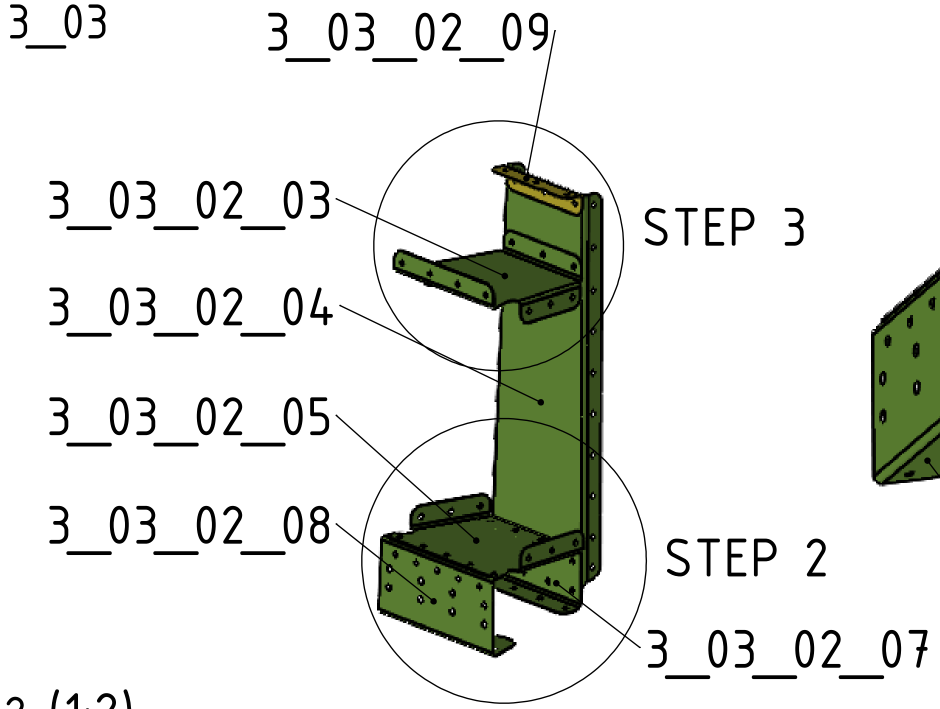
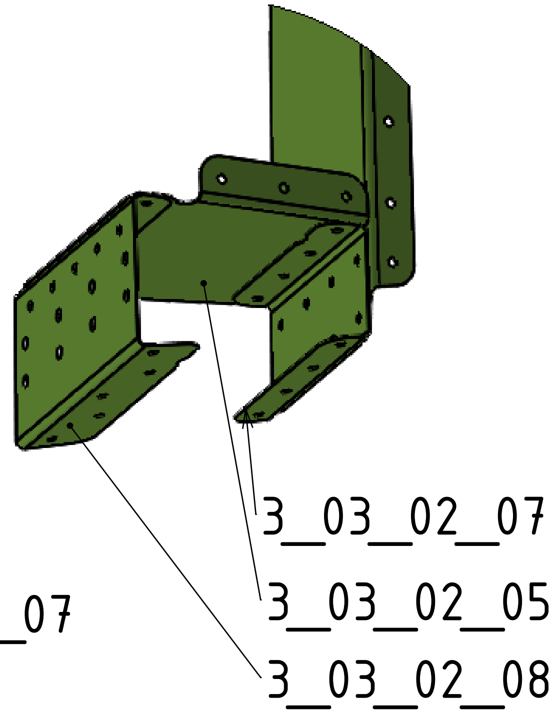
SMĚROVÉ KORMIDLO / RUDDER 3_03

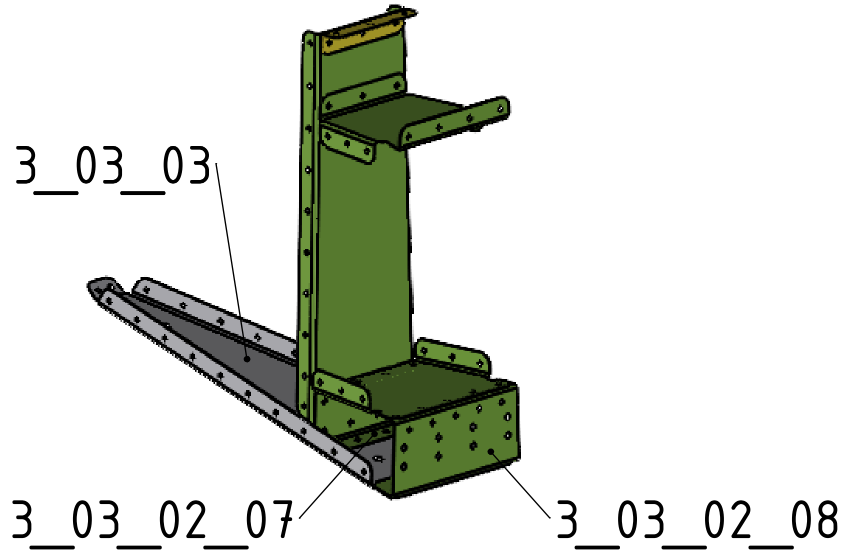




STEP 4

K dílu 3_03_02_08 a 3_03_02_07 přinýtujte díl 3_03_03.

To the part 3_03_02_08 and 3_03_02_07 rivet 3_03_03 .



STEP 1

Prostudujte výkres 3_03.
Připravte díly dle seznamu položek.
Použijte nýty dle výkresu.

POTŘEBNÉ NÁŘADÍ
agrafovací kleště
agrafy 1/8", 5/32"
nýtovací kleště
polyuretanové lepidlo

Study drawing 3_03.
Prepare the parts according to the bill of material.
Use rivets according to drawing.

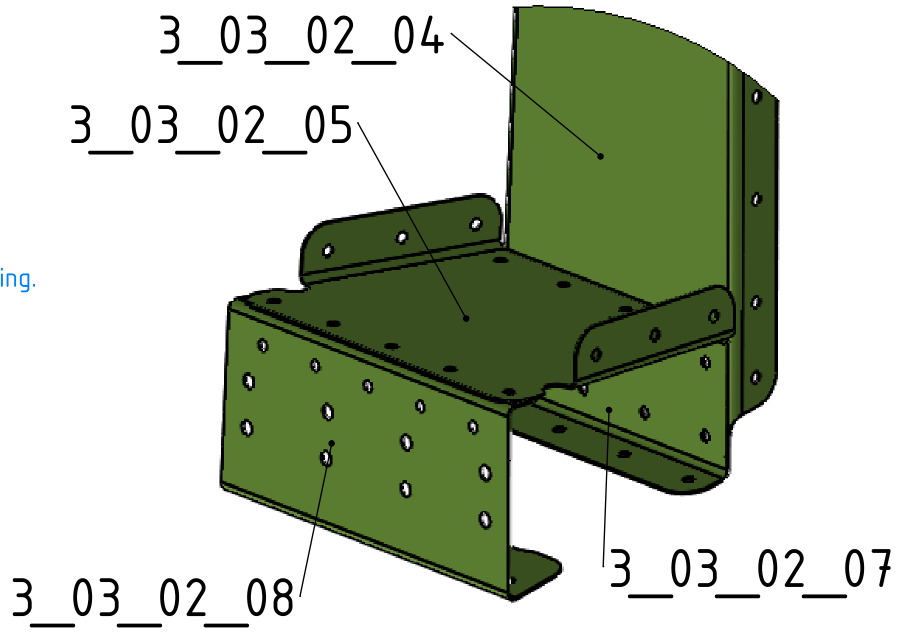
REQUIRED TOOLS
cleco pliers
clecos 1/8", 5/32"
riveting tool
polyurethane glue

Type	Diameter	Designation
1	3,2 mm/ 5/32"	1694-0410
2	4 mm/ 1/8"	1691-0512

STEP 2 (1:2)

Všechny nýtové spoje musí být lepené tmelem

All riveted joints must be sealed together



Rozetřete tmel po celé ploše lemu.
Použijte agrafy 1/8", abyste usadili díly na pozici a nýtujte nýty typu 1.
Očistěte přebytečný tmel detergentem.

Use 1/8" clecos for setting the position of each part and rivet them together by type 1 rivets.
Spread the sealant on the whole flange.
Clean away excess sealant by detergent.

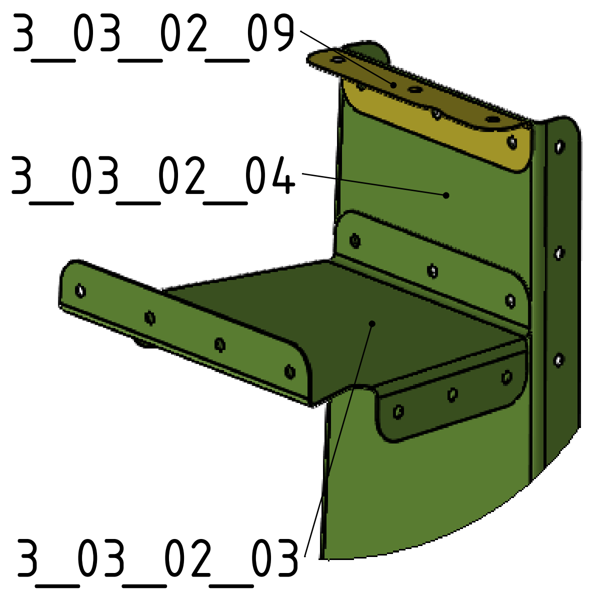
STEP 3 (1:2)

K sestavě z kroku 2 připevněte díl 3_03_02_09 stranou bez naříznutí k dílu 3_03_02_04 .

Užší stranu dílu 3_03_02_03 přinýtujte k dílu 3_03_02_04 .

Take the assembly from STEP 2 and attach the 3_03_02_09 by side without sidecut to end of the 3_03_02_04 .

Thinner side of 3_03_02_03 rivet to the 3_03_02_04



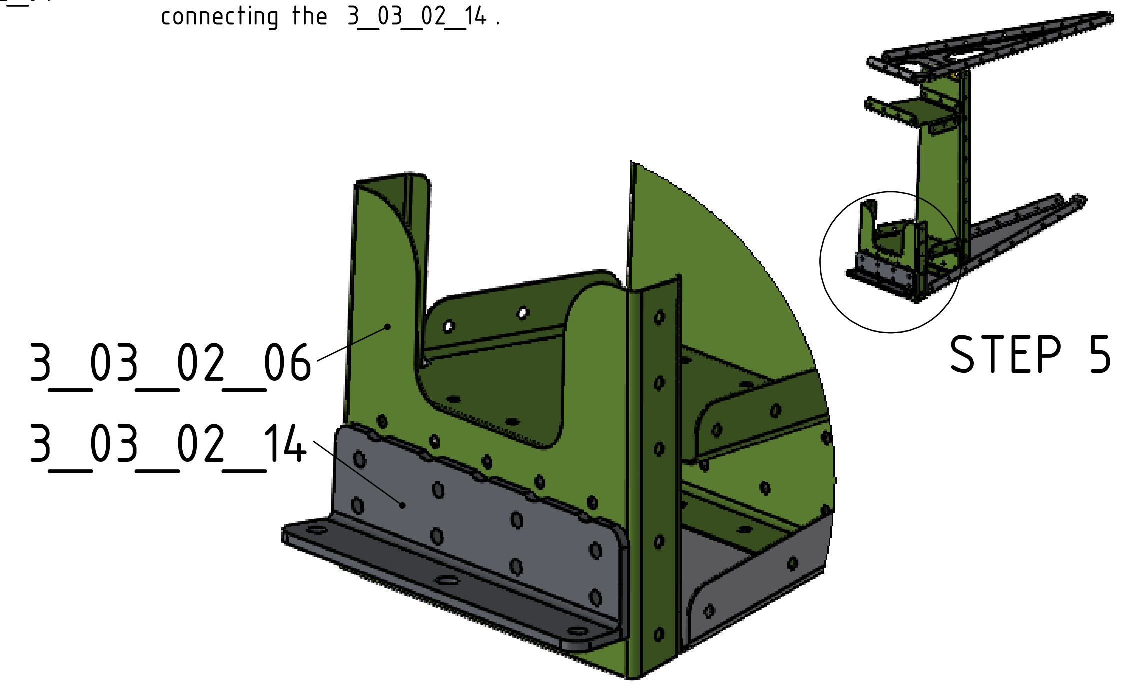
STEP 5

Přinýtujte 3_03_02_06 , nýtujte pouze menší díry na nýty typu 1

Černé agrafy (5/32") a nýty typu 2 použijte na díry Ø4mm připojující 3_03_02_14 .

Rivet 3_03_02_06 first, but rivet just the smaller holes with type 1 rivets

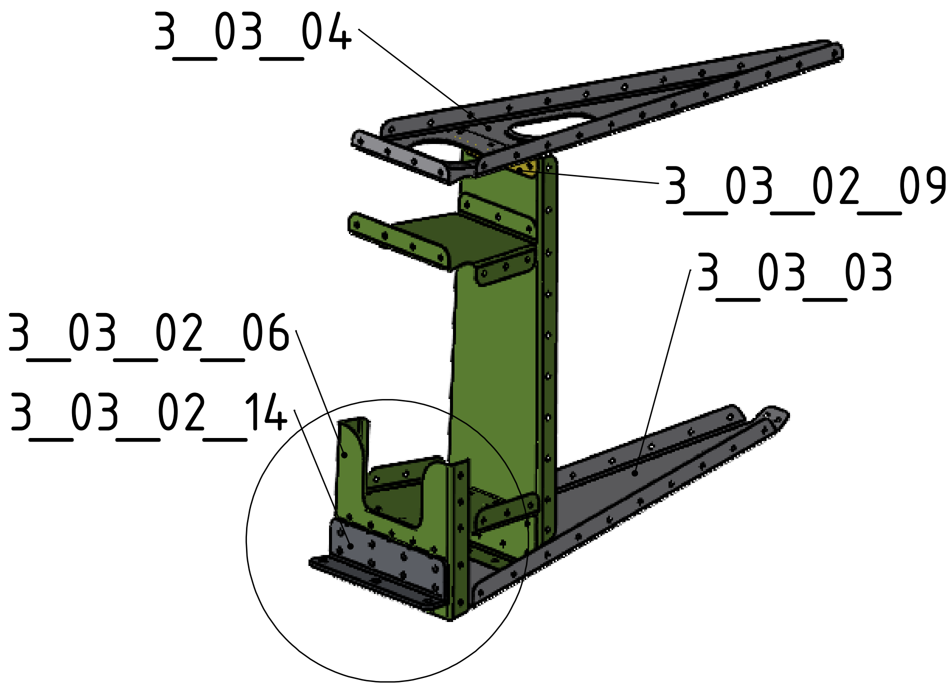
Black clecos (5/32") and type 2 rivets must be used for the Ø4mm holes connecting the 3_03_02_14 .



STEP 6

Přinýtujte žebro 3_03_04 k dílu 3_03_02_09 .

Attach rib 3_03_04 to 3_03_02_09 .



STEP 5

Připojte díl 3_03_02_02 k bližšímu konci dílu 3_03_02_01 z vnitřní strany a díl 3_03_02_11 z vnější strany jak je znázorněno na obrázku. Použijte nýty typu 2.

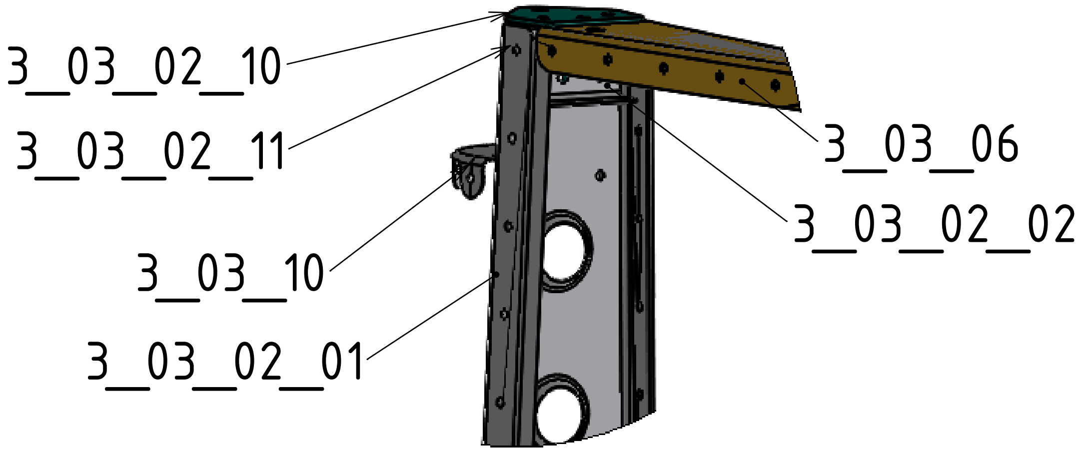
Přisvorkujte díl 3_03_02_10 k 3_03_06 z horní strany a oba díly přinýtujte k dílu 3_03_02_02 . Použijte nýty typu 2.

Přinýtujte nejmenší obloukové žebro 3_03_10 k dílu 3_03_02_01 .

Join 3_03_02_02 to closer end of main spar 3_03_02_01 from the inner side and 3_03_02_11 from the upper side as shown in the Figure. Use rivets type 2.

Clamp the 3_03_10 to 3_03_06 from the upper side and rivet both parts to 3_03_02_02 . Use rivets type2.

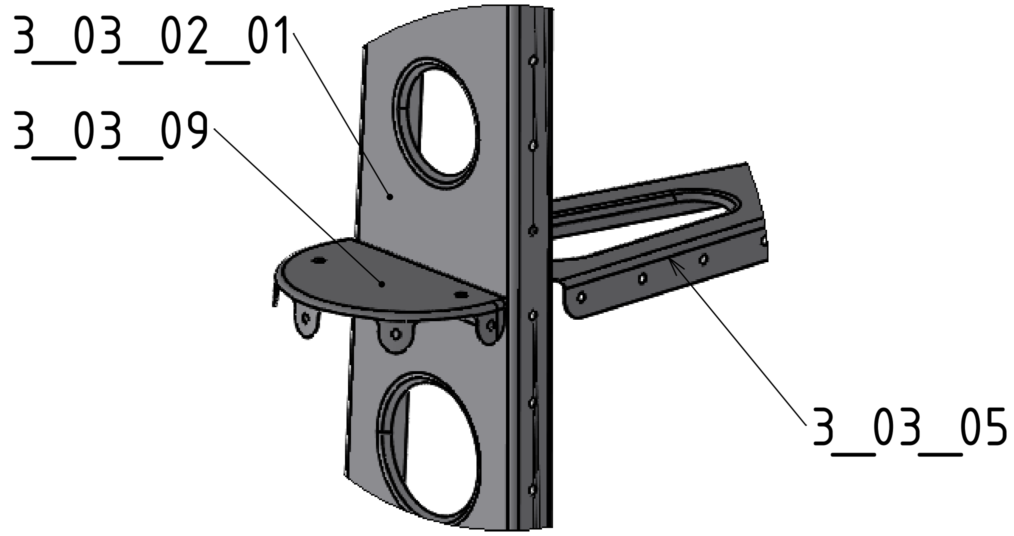
Rivet smallest leading edge rib 3_03_10 to main spar 3_03_02_01 .



STEP 8 (2:5)

Přinýtujte žebro 3_03_05 z vnitřní strany a díl 3_03_09 z vnější strany dílu 3_03_02_01 .

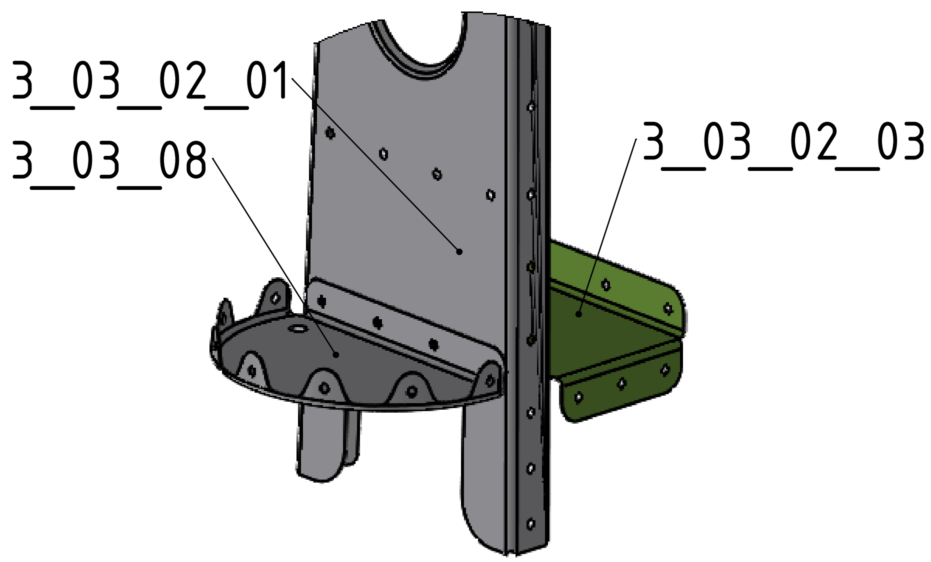
Attach 3-03-05 from the inner side and 3_03_09 from the top of main spar 3_03_02_01 .



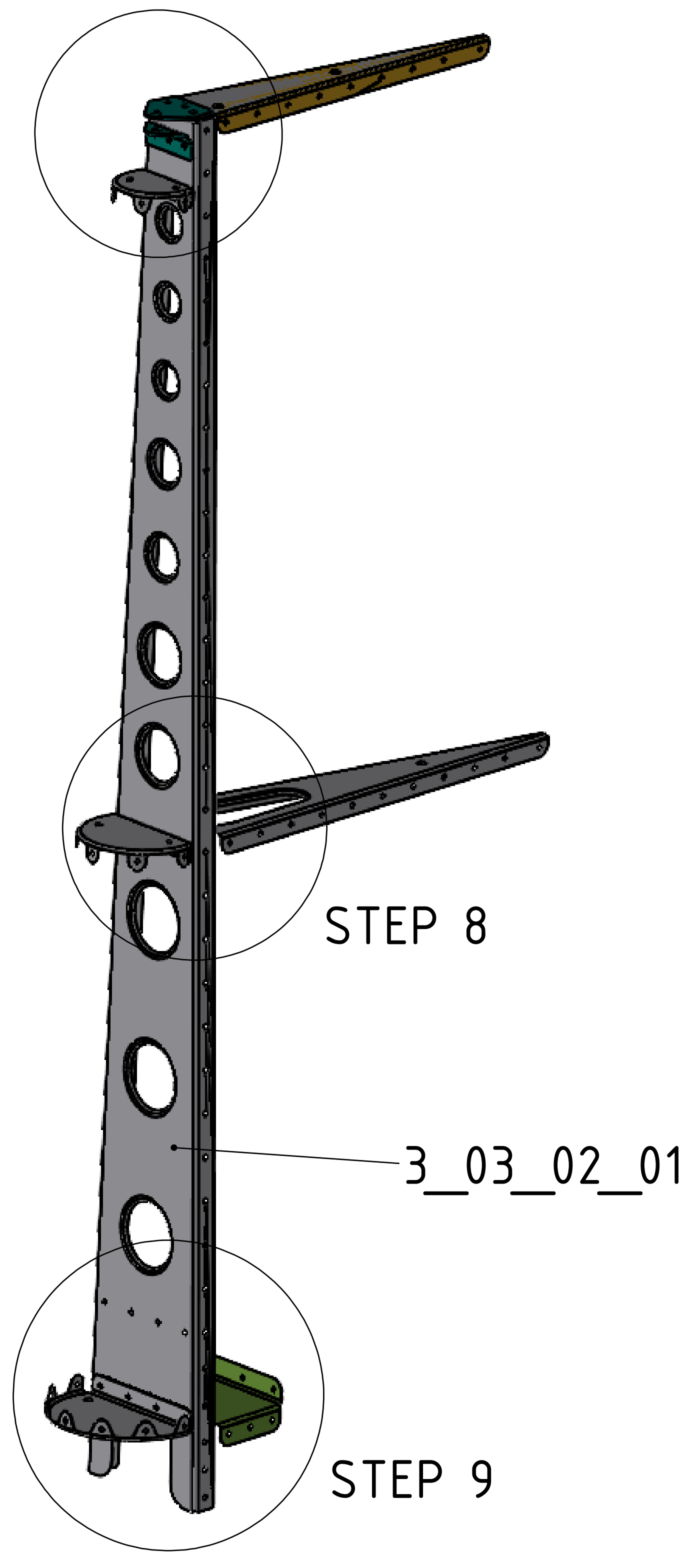
STEP 9 (2:5)

Přinýtujte díl 3_03_02_03 a 3_03_08 k dílu 3_03_02_01 .

Rivet 3_03_02_03 and 3_03_08 to 3_03_02_01 .



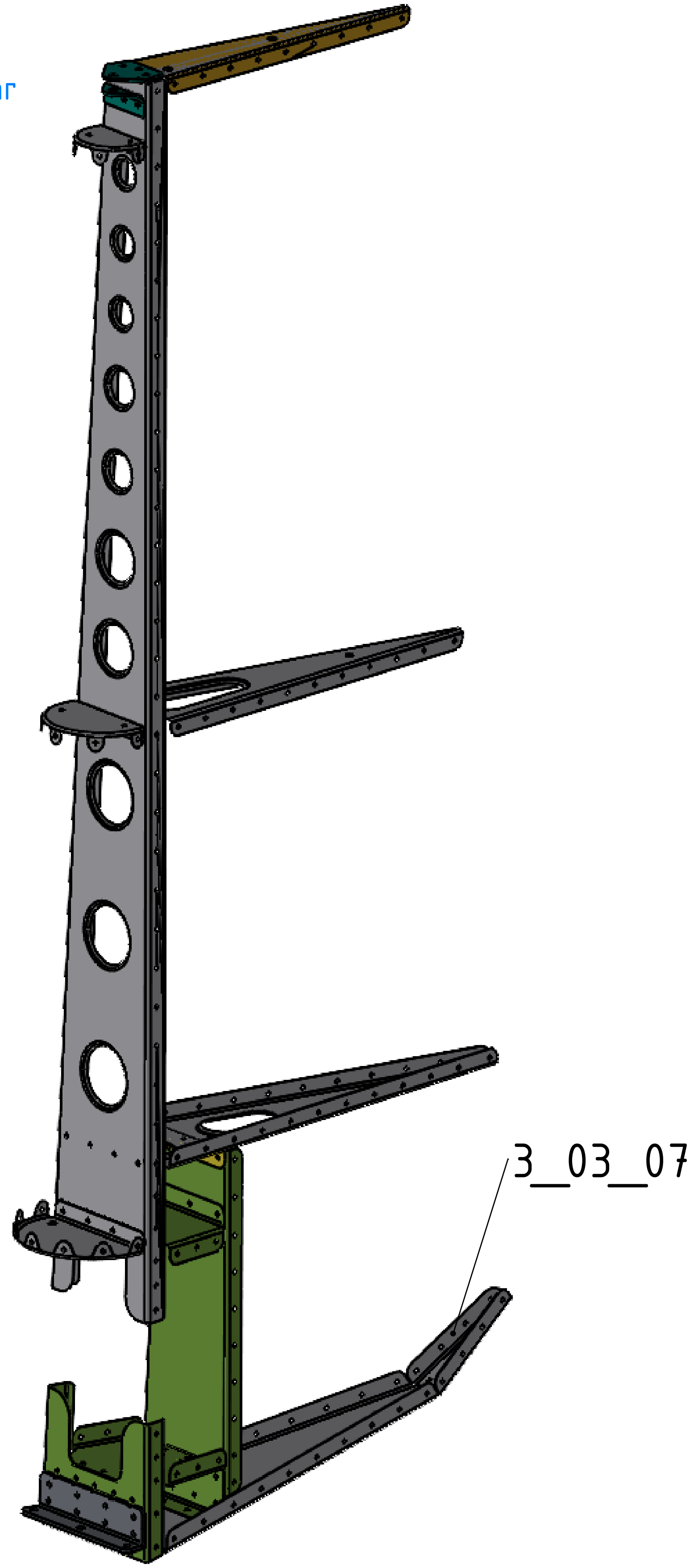
STEP 7



STEP 10

Připojte celou spodní část k hlavnímu nosníku.

Join whole bottom part to the main spar

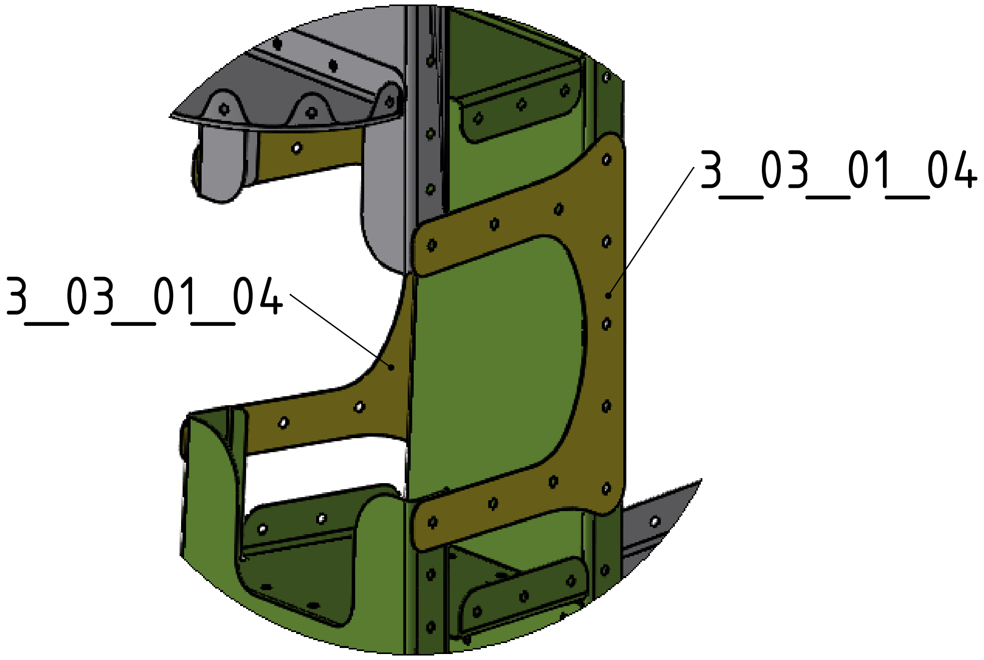


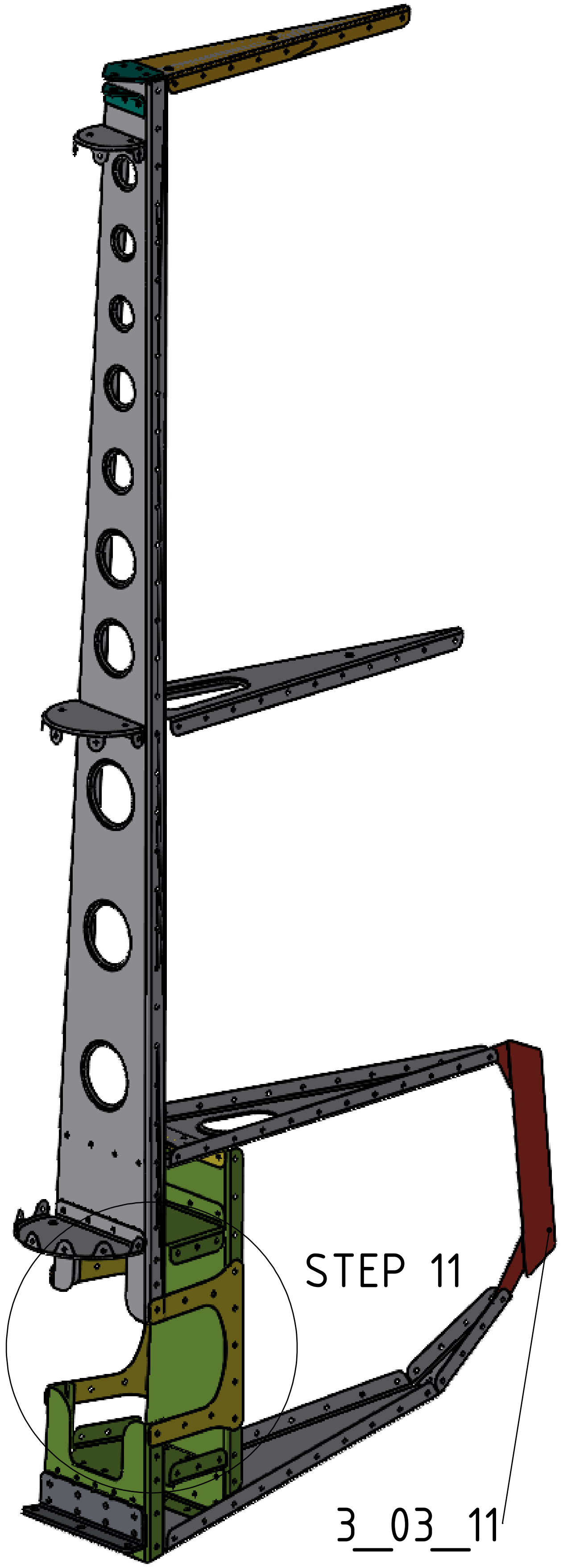
STEP 11

Naneste tmel na všechny lemy, kam bude nýtován potah směrového kormidla.
3_03_01_04 není symetrický, užší strana musí být na spodní části směrovky.
Agrafy přichyťte z vnitřní strany.

Apply sealant to all flanges, where the rudder skin will be riveted.
3_03_01_04 is not symetric, slimmer section has to be at the bottom of rudder.
Stick clecos from the inner side.

STEP 11 (2:5)



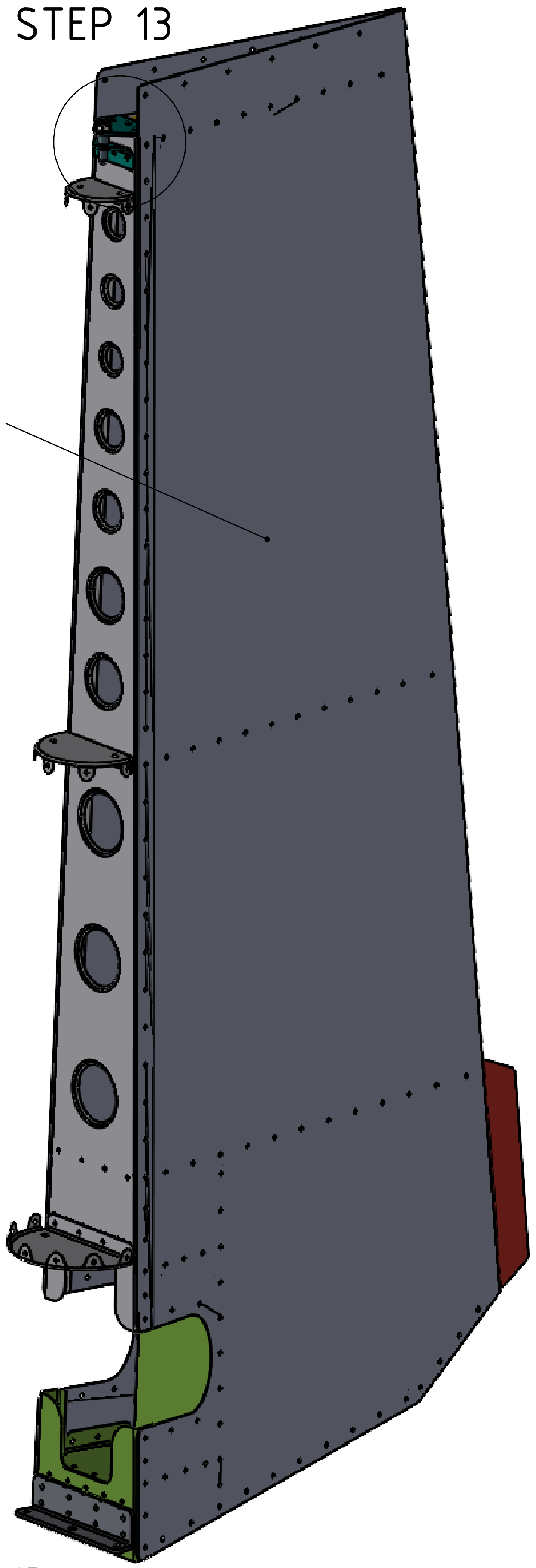


STEP 12

Přichyťte potah 3_03_01_01 na konstrukci směrovky.
NEnýtujte potah k hlavnímu nosníku.
Začněte nýtovat od středu odtokové hrany k náběžné hraně.
Nýtujte po obou stranách souběžně, nenýtujte pouze jednu stranu.
Po několika nýtech zkontrolujte přímost odtokové hrany.

Put skin 3_03_01_01 on the rudder construction.
DO NOT rivet skin to the main spar.
Start riveting from the middle of trailing edge to the leading edge.
Rivet both sides at once, do not rivet one side only.
After few rivets check directness of the trailing edge.

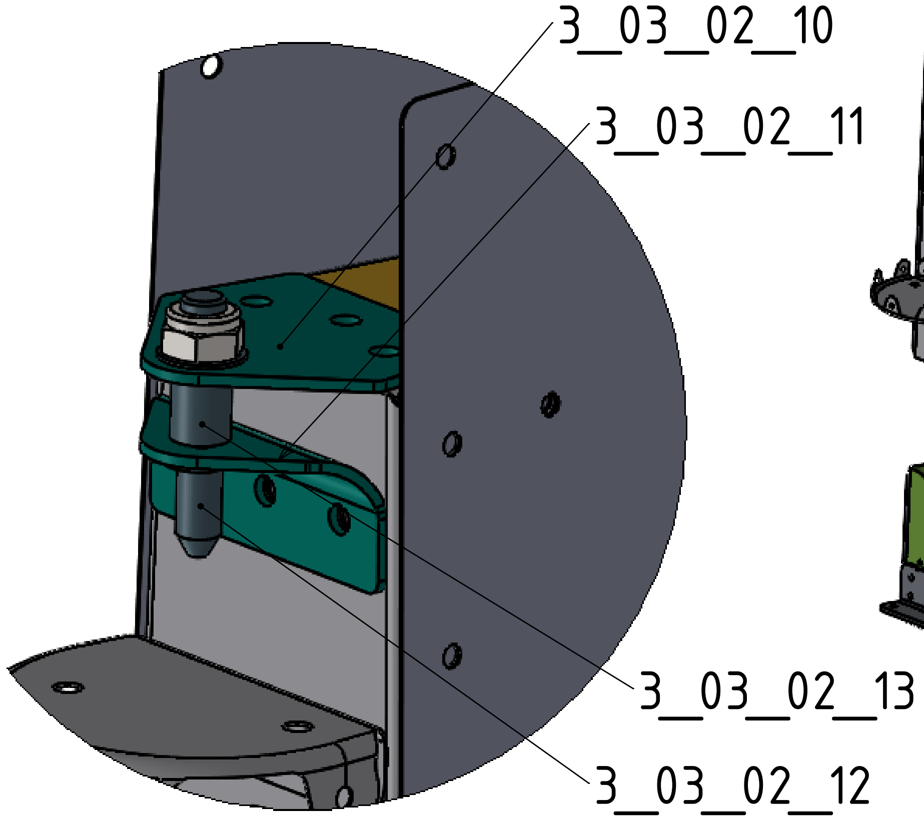
STEP 13



Naneste tmel na spoj na potahu, jinak bude oxidovat.
Naneste tmel na lemy žeber na náběžné hraně.
Vložte závěs (3_03_02_12 a 3_03_02_13) do 3_03_02_10 a 3_03_02_11 .

Apply sealant properly to trailing sheet otherwise it starts to oxidate.
Apply sealant to flanges of all leading edge ribs.
Insert hinge (3_03_02_12 and 3_03_02_13) to 3_03_02_10 and 3_03_02_11 with a nut upward.

STEP 13 (1:1)



STEP 14

Přichyťte potah náběžné hrany 3_03_01_02 ke směrovému kormidlu

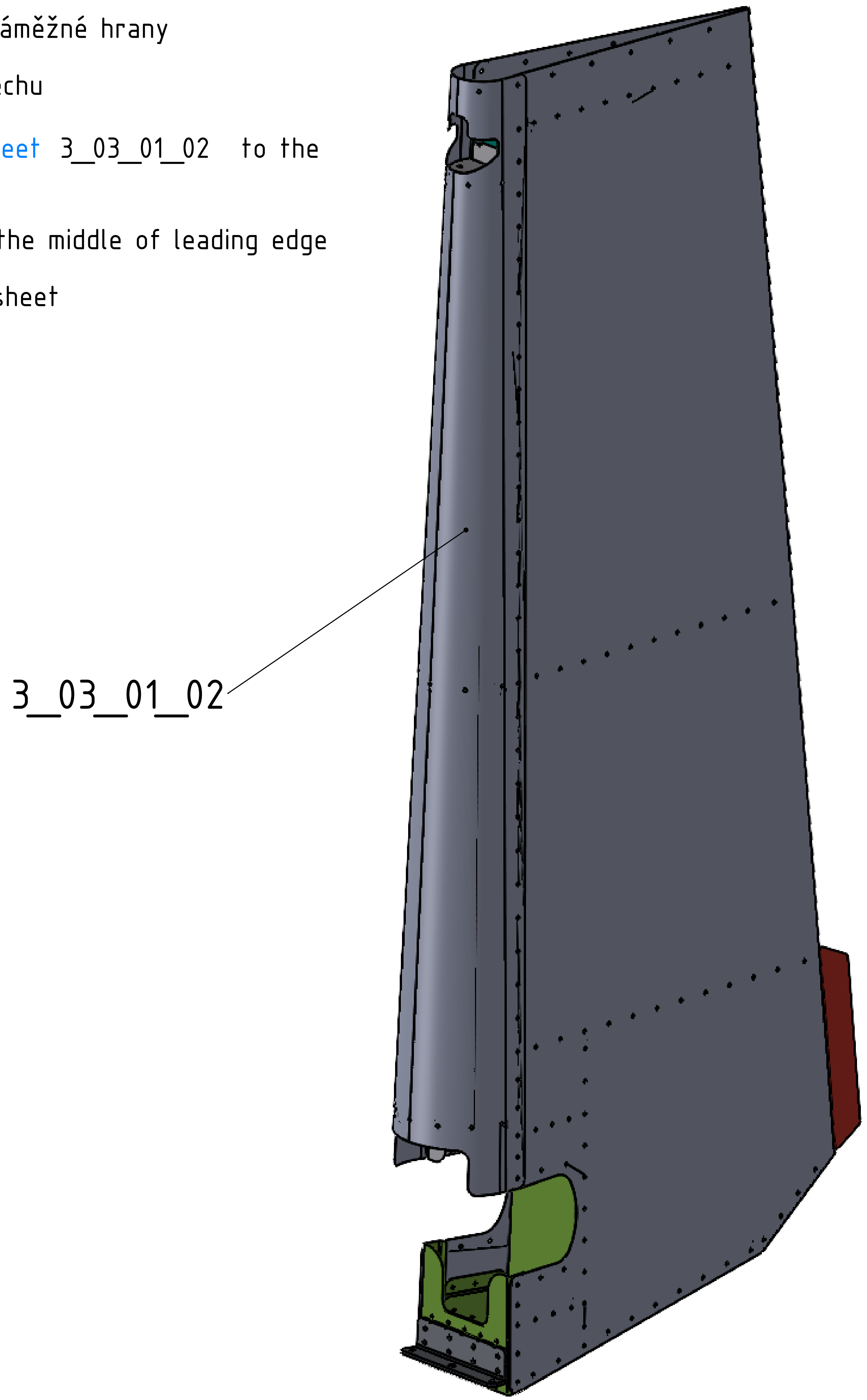
Začněte od středu náměžné hrany

Zabraňte zvlnění plechu

Clamp the leading sheet 3_03_01_02 to the whole rudder

Start riveting from the middle of leading edge

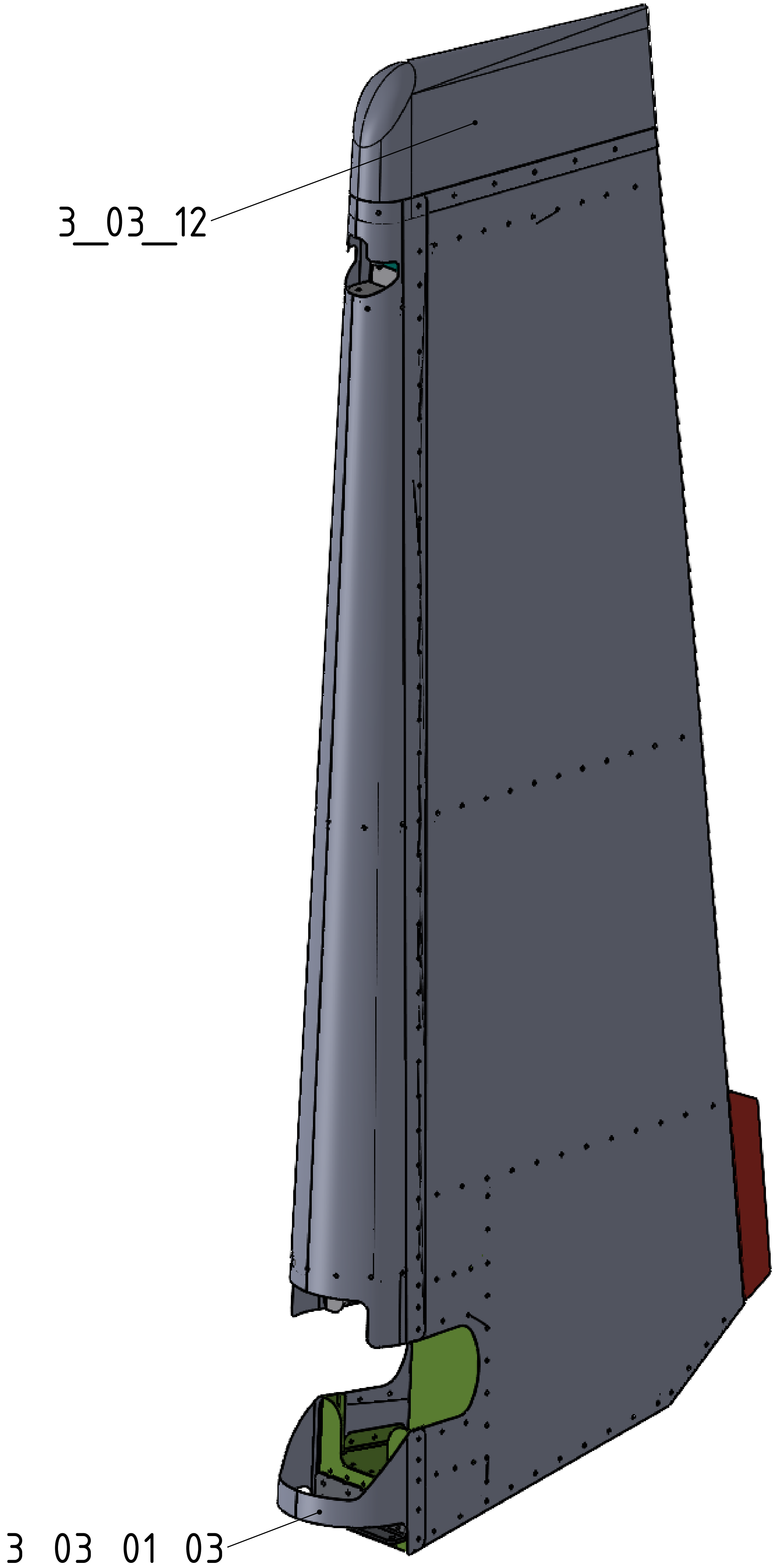
Avoid to corrugate sheet



STEP 15

Přinýtujte zakončení směrového kormidla 3_03_12
s použitím přípravku.
Přinýtujte díl 3_03_01_03 .

Rivet rudder tip 3_03_12 using insert.
Rivet 3_03_01_03 to the rudder.



Rozložený pohled
Exploded view